

**МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«АКСАЙСКОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ УЧИЛИЩЕ № 56»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.02
ПМ. 02
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛЯРНЫХ И МЕБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

по профессии:
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Аксай
2022

СОГЛАСОВАНО
Президент Ассоциации
деревообрабатывающей и мебельной
промышленности Ростовской области
Д.А. Проселков
«30» августа 2022г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
И.Н. Коваленко
«30» августа 2022 г.

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ОП ООО
«ЕВРОПАРТ.Рос»
Е.А. Болотов
«30» августа 2022г.

РАССМОТРЕНО
на заседании Методического Совета
«30» августа 2022г.

СОГЛАСОВАНО
на ЦМК мастеров п/о и преподавателей
обще профессиональных дисциплин,
профессиональных модулей
Протокол от 30.08.22 №1
Председатель М.В. Алдохина

СОГЛАСОВАНО
«30» августа 2022г.
Библиотекарь Т.А. Безроднова

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 764 от 2 августа 2013 г.) с учетом требований работодателей.

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Аксайское профессиональное училище № 56»

Разработчики: Т.В. Комарова – мастер п/о ГБПОУ РО ПУ № 56 по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства высшей квалификационной категории

Рецензенты:

- 1). Д.А. Проселков-президент ассоциации деревообрабатывающей и мебельной промышленности Ростовской области
- 2). Л.И. Синегибская – мастер п/о ГБПОУ РО ПУ №56, высшей квалификационной категории

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу учебной практики
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий
по профессии:
Мастер столярного и мебельного производства
разработана мастером п/о Комаровой Т.В. ГБПОУ РО ПУ №56

Рецензируемая рабочая программа учебной практики по ПМ. 02 Изготовление столярных и мебельных изделий составлена в полном соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

Программа имеет четкий компетентностный подход к решению поставленных задач. Содержание программы адекватно выбранным для освоения компетенциям, которые состоят в:

- способности понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК-1);
- способности работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами (ОК-6).

В рецензируемой программе есть все необходимые разделы, составленные на соответствующем методическом уровне. Практическая направленность данной программы не подлежит сомнению.

Учебно-методическое и информационное обеспечение практики в полной мере соответствует целям и задачам практики.

Содержание программы включает требования к знаниям, умениям и порядок выполнения работы обучающимися.

Содержание программы учебной практики позволяет закрепить, расширить, углубить и систематизировать знания, полученные при изучении специальных дисциплин и приобрести практический опыт, проверить профессиональную готовность к самостоятельной трудовой деятельности.

Заключение: рецензируемая рабочая программа учебной практики по ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО по направлению подготовки профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства и соответствует требованиям, предъявляемым к рабочим учебным программам в профессиональном училище.

Рецензент

Л.И. Синегибская  мастер п/о ГБПОУ РО ПУ №56,
высшей квалификационной категории

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу учебной практики
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий
по профессии:
Мастер столярного и мебельного производства,

Рабочая программа учебной практики, разработанная на основе ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства на 576 часов, разработана мастером производственного обучения Комаровой Т.В. ГБПОУ РО ПУ № 56.

Рабочая программа учебной практики ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий содержит:

титульный лист;
содержание;
паспорт программы учебной практики;
результаты освоения программы учебной практики;
содержание учебной практики
условия реализации учебной практики;
контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики (видов профессиональной деятельности).

В разделах, результаты освоения программы учебной практики (видов профессиональной деятельности) подробно описаны общие профессиональные компетенции, которыми должен овладеть обучающийся в результате обучения по программе учебной практики.

В разделах структура и содержание программы учебной практики включен тематический план, в котором указано общее количество часов, выделенное на обучение учебной практики профессионального модуля (ПМ.02). Указано наименование разделов учебной практики объем часов.

В разделе «Условия реализации учебной практики» представлены:

- требования к минимальному материально-техническому обеспечению;
- информационное обеспечение обучения: нормативные документы, основные источники, дополнительные источники;
- общие требования к организации образовательного процесса;
- кадровое обеспечение образовательного процесса.

В разделе «Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики (видов профессиональной деятельности)» отражены результаты (освоенные профессиональные компетенции), основные показатели оценки, формы и методы контроля и оценки.

Содержание программы учебной практики направлено на то, что выпускник, осваивающий представленную программу, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

Исходя из выше сказанного, представленная программа учебной практики может быть использована в качестве действующей программы по направлению подготовки 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

Рецензент:

Д.А. Проселков президент Ассоциации
деревянообрабатывающей и мебельной промышленности Ростовской области



СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	9
3. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10-18
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	18-19
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	20-22

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики профессионального модуля **ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий** обеспечивает подготовку квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) ФГОС по профессии СПО 29.01.29 **Мастер столярного и мебельного производства** для освоения квалификации столяр, входящей состав укрупненной группы профессий 29.00.00 Технология легкой промышленности, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Изготовление столярных и мебельных изделий.

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление столярных и мебельных изделий; конструирование столярных и мебельных изделий, ремонт и реставрация столярных и мебельных изделий; отделка и облицовка мебели; сборка столярных и мебельных изделий.

1.2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичного практического опыта деятельности в рамках профессионального модуля ОПОП СПО.

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров в учреждениях СПО по данной профессии.

1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по виду профессиональной деятельности: технология конструирования и изготовления столярных и мебельных изделий обучающийся должен **освоить:**

Вид профессиональной деятельности (ВПД)	Код ПК	Умения	Практический опыт (ПО)
Изготовление столярных и мебельных изделий	ПК.2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий	-Налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ; -Производить подготовку и разметку заготовок для деталей; -Выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; -Выполнять основные операции по чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование; -Производить столярную подготовку	Подбора и раскрой заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий

		деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности; Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру; Производить гнутье деталей столярных и мебельных изделий	
	ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.	-Налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ; -Приготавливать столярные клеи; -Формировать шипы, проушины, гнезда; -Выполнять столярные соединения;	Выполнения столярных соединений
	ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.	-Налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ; -Приготавливать столярные клеи; -Выполнять столярные соединения; -Устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности; -Определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели; -Проверять качество выполнения столярных работ.	Ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий
	ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель	Классифицировать столярные изделия и мебель по назначению и виду; Разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели; Определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели.	Конструирования столярных и мебельных изделий

Перечень общих компетенций

Код ПК, ОК	Действия
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> - информированность об объекте деятельности и способах деятельности; - информированность об области профессиональной деятельности; - объяснение функции своей профессии; - объяснение условий труда, в которых осуществляется профессиональная деятельность; - демонстрация интереса к будущей профессии.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	<ul style="list-style-type: none"> - выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области изготовления столярных и мебельных изделий; - оценка эффективности и качества выполнения работ.

<p>ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы</p>	<ul style="list-style-type: none"> - решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области изготовления столярных и мебельных изделий; - проведение самоанализа по результатам выполненной работы.
<p>ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - эффективный поиск необходимой информации; - использования различных источников, включая электронные; организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; - учет тенденций развития деревообрабатывающего и мебельного производства.
<p>ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>работа с базой данных технологии хранения и сортировки информации.</p>
<p>ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами</p>	<ul style="list-style-type: none"> - взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами производственного обучения; - владение коммуникативными и организаторскими приёмами; - самоанализ и коррекция результатов собственной работы.
<p>ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<p>- подготовка к службе в вооруженных силах РФ.</p>

1.4. Место прохождения учебной практики

Учебная практика проводится в столярной мастерской образовательного учреждения. Учебная практика может также проводиться в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением.

1.5. Формы контроля:

Дифференцированный зачет.

1.6. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего 720 часов, в рамках освоения ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий» учебная практика 324 часа. Практика проводится на 1-2 курсе, в 2, 3 и 4 семестре. *Учебная практика проводится рассредоточено (параллельно с теоретическим обучением).*

Личностные результаты реализации программы воспитания:

В число образовательных результатов, обучающихся входят личностные результаты реализации программы воспитания, которые не оцениваются, а фиксируются в период обучения и отражаются в личном портфолио обучающегося.

Процесс изучения профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий направлен на развитие личностных результатов, определенных отраслевыми требованиями к деловым качествам личности: ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.

ЛР 14 Осознающий и выполняющий требования трудовой дисциплины

ЛР 17 Принимающий и понимающий цели и задачи социально-экономического развития донского региона, готовый работать на их достижение, стремящийся к повышению конкурентоспособности Ростовской области в национальном и мировом масштабах.

ЛР 19 Демонстрирующий уровень подготовки, соответствующий современным стандартам и передовым технологиям, потребностям регионального рынка и цифровой экономики, в том числе требованиям стандартов Ворлдскиллс.

ЛР 25 Способный к трудовой профессиональной деятельности как к возможности участия в решении личных, региональных, общественных, государственных, общенациональных проблем

ЛР 27 Проявляющий интерес к профессиональной деятельности

ЛР 31 Транслирующий ценности через участие в мероприятиях различной направленности (гражданско-патриотическом, культурно творческом, экологическом спортивном и здоровье- ориентирующем, профессионально-ориентирующем и т.д.)

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план учебной практики профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий

Код и наименование профессионального модуля	Наименование разделов практики	Всего часов	Распределение часов по семестрам			
			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
			17 недель	22 недели	17 недель	22 недели
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий	Учебная практика УП.02	324	-	72	108	144
	Раздел I. Технология столярных и мебельных работ	288	-	72	108	108
	Раздел II. Конструирование столярных и мебельных изделий	36	-	-	-	36
Всего		324	-	72	108	144

Тематический план и содержание учебной практики (УП.02) ПМ. 02 Изготовление столярных и мебельных изделий

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Количество часов по темам
ПК . 2.1 ПК. 2.2 ПК. 2.3 ПК. 2.4	ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий	324	<p>-Применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;</p> <p>-подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;</p> <p>-производить подготовку и разметку заготовок для деталей;</p> <p>-выполнять раскрой древесины и древесных материалов;</p> <p>-выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование;</p> <p>-выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;</p> <p>-определять степень точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки;</p> <p>-определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость;</p> <p>-повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий</p>	Раздел I.Технология столярных и мебельных работ	288
				Тема 2.1 Выполнение основных операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование	42
				2.1.1 Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины	6
				2.2.2. Пиление древесины	6
				2.2.3 Стругание плоских поверхностей	6
				2.2.4 Профильное строгание	6
				2.2.5 Долбление древесины и резание стамесками	6
				Сверление древесины	6
				Зачистка и шлифование деталей из древесины	6
				Тема 2.2. Выполнение основных операции по чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированными инструментами и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование	78
				Пиление древесины электропилами	6
				Раскрой пиломатериалов на круглопильном станке	6
				Стругание древесины электрорубанками	6
				Стругание и фрезерование деталей электрофрезером	6
Долбление древесины электродолбежником	6				

			<p>инструмент;</p> <p>-формировать шипы, проушины, гнезда;</p> <p>-производить гнутье деталей столярных и мебельных изделий;</p> <p>-приготавливать столярные клеи;</p> <p>-выполнять столярные соединения;</p> <p>-определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки;</p> <p>-производить столярную подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности;</p> <p>-устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру;</p> <p>-определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели;</p> <p>-проверять качество выполнения столярных работ;</p> <p>-подбирать заготовки для изготовления столярных и мебельных изделий.</p>	<p>Обработка древесины на фуговальном рейсмусном и фрезерном станках</p> <p>Сверление древесины электросверлилкой и на сверлильных станках</p> <p>Шлифование заготовок шлефмашиной, на шлифовальных станках</p> <p>Токарная обработка на станках</p> <p>Тема 2.3. Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или ручную</p> <p>Заготовка деталей для плинтусов</p> <p>Заготовка деталей для поручней</p> <p>Заготовка деталей для табуретов</p> <p>Заготовка деталей для подрамников и стенов</p> <p>Тема 2.4 Изготовление столярных соединений и склеивание древесины</p> <p>Изготовление столярных соединений (на двойной и тройной открытый сквозной шип).</p> <p>Изготовление угловых концевых соединений на шип с полупотемком</p> <p>Выполнение угловых концевых соединений на прямой шип с потемком</p> <p>Выполнение угловых концевых соединений со вставными шипами</p> <p>Выполнение угловых срединных соединений</p> <p>Соединение деталей по кромке</p> <p>Склеивание древесины</p> <p>Тема 2.5 Выполнение столярной подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов под отделку и облицовку</p> <p>Столярная подготовка деталей и изделий из древесины и древесных материалов под отделку</p> <p>Подготовка к облицовке столярных и мебельных изделий</p> <p>Тема 2.6 Способы установки крепежной</p>	<p>12</p> <p>12</p> <p>12</p> <p>12</p> <p>60</p> <p>12</p> <p>12</p> <p>24</p> <p>12</p> <p>60</p> <p>12</p> <p>12</p> <p>12</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>12</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>12</p>
--	--	--	---	---	---

				арматуры и фурнитуры	
				Установка оконных, дверных приборов. мебельной фурнитуры	6
				Установка мебельной фурнитуры	6
				Тема 2.7 Гнутье заготовок и деталей из древесины и древесных материалов	12
				Приемы и правила выполнения гнутья	6
				Изготовление гнутых деталей различного назначения	6
				Тема 2.8 Способы ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий	12
				Подготовка столярных и мебельных изделий к выполнению ремонтных работ	6
				Ремонт столярных и мебельных изделий	6
				Раздел II. Конструирование столярных и мебельных изделий	36
				Разработка конструкций столярных изделий и мебели	36
				Изготовление деталей для оконных и дверных блоков	12
				Изготовление табурета	6
				Изготовление щитовой мебели	12
			Промежуточная аттестация в форме зачета/дифференцированного зачета	Диф. зачет	6
				Итого	324

Содержание учебной практики ПМ. 02 Изготовление столярных и мебельных изделий (УП.02 Учебная практика)

№ тем	Наименование разделов и тем учебной практики, профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень Освоения ЛР	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4	5	6
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий					
УП.02 Учебная практика			324		
Раздел I. Технология столярных и мебельных работ			288		
2.1	Выполнение основных операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование		42		
1.	Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины	Содержание			
		1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при разметочных работах. Наглядное изучение инструментов для разметки, разметка каждым инструментом. Ознакомление с приборами контроля, правила работы, использование каждого прибора контроля	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
2.	Пиление древесины	Содержание			
		1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при пилении. Ознакомление с инструментами и правилами разметки при распиливании досок, брусков, ножовками и лучковыми пилами для поперечного и продольного пиления древесины; с формой и углами зуба, с заточкой и разводом пил; с приемами работ и приспособлениями. Разметка досок для поперечного и продольного пиления. Развод зубьев и их заточка вручную. Разметка и раскрой фанеры и плит с помощью ножовки	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
3.	Строгание плоских поверхностей	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с ручным инструментом для измерения, разметки и строгания плоских поверхностей древесины. Заточка строгального инструмента. Приспособления для проверки угла заточки	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1

		строгального инструмента. Наладка и разборка ручных инструментов для строгания плоских поверхностей древесины. Подготовка досок и брусков к строганию. Строгание шерхебелем, рубанком и фуганком поверхностей брусков и досок различного сечения по заданным размерам под угольник и рейсмус. Показ приемов работы ими. Проверка размеров шероховатости получаемых плоских поверхностей древесины после строгания. Зачистка деталей. Виды возможных дефектов при строгании плоских поверхностей древесины ручным инструментом и их устранение. Торцевание досок и брусков с проверкой угольником. Строгание и торцевание брусков и досок под прямым углом и на «ус».			
4.	Профильное строгание	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий. Организация рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с основными видами профильной обработки деталей из древесины и древесных материалов, ознакомление с ручным инструментом для профильного строгания поверхностей древесины и их назначение. Особенности заточки профильного строгального инструмента. Наладка и разборка ручных инструментов для профильного строгания. Выработка профилей ручным инструментом (отборка фальца, четверти, паза, галтели, калевки и др.). Приспособления для строгания различных профилей поверхностей древесины. Проверка для строгания различных профилей древесины. Зачистка профильных поверхностей древесины	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
5.	Долбление древесины и резание стамеской	Содержание:			
		1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при долблении древесины. Наглядное изучение инструментов для долбления (долото, стамеска узкая, широкая). Подготовка заготовок. Разметка и долбление сквозных и несквозных гнезд. Долбление долотом. Заточка инструмента и его проверка. Заточка инструмента, проверка качества заточки. Разметка. Резание стамеской вдоль, поперек, волоком и в торец. Снятие фасок стамесками, вырезание канавок. Правила работы.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
6.	Сверление древесины	Содержание			
		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при сверлении. Ознакомление с инструментами, применяемыми при сверлении и приемами работы с ними. Разметка для сверления отверстий, перпендикулярных и наклонных к детали. Заточка различных сверл, долот, стамесок. Проверка качеств заточки.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
7.	Зачистка и шлифование деталей из древесины	Содержание			
		1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при	6	1-2	ПК.2.1

		шлифовании деталей. Ознакомление с инструментом для зачистки и шлифования деталей древесины древесных материалов (цикля, шкурка и др). Подготовка инструмента к работе. Ознакомление с приспособлениями для зачистки и шлифования деталей. Приемы выполнения работ по зачистке и шлифованию.		ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	
2.2	Выполнение основных операции по чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированными инструментами и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование		78		
8.	Пиление древесины электропилами	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с ручными электропилами и режущим инструментом, используемым в ручных электропилах. Подготовка электропил к работе. Пиление ручными электропилами с целью получения прямолинейного и фигурного распила досок, брусков и других древесных материалов.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
9.	Раскрой пиломатериалов на круглопильном станке	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Наладка круглопильного станка. Выбор пил в зависимости от выполняемой работы. Установка и крепление пилы на пильном валу. Установка направляющей линейки. Установка вылета пилы над столом. Отработка движений рук при подаче заготовок. Выполнение приемов пиления. Раскрой древесноволокнистых, древесностружечных плит, фанеры, досок. Выпиливание пазов и фальцев	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
10.	Строгание древесины электрорубанками	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с ручными электрорубанками, режущим инструментом, используемым в электрорубанках. Подготовка электрорубанков к работе. Строгание ручными электрорубанками и приемы работы.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1

11.	Строгание и фрезерование деталей электрофрезером	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с ручным электрофрезером. Подготовка его к работе, приемы работы.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
12.	Долбление древесины электродолбежником	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с ручным электродолбежником. Подготовка электродолбежника к работе. Приемы долбления древесины ручным электродолбежником. Виды возможных дефектов при долблении электродолбежником и их устранение.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
13/14	Обработка древесины на фуговальном, рейсмусном и фрезерном станках	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Определение степени затупления и замена режущих инструментов. Регулировка переднего и заднего столов по высоте, установка положения направляющей линейки фуговального станка. Регулировка опорных роликов и подающих валиков рейсмусового станка, установка стола на обработку заготовок заданных размеров. Наладка фрезерного станка. Отработка движений рук при подаче заготовок во время обработки. Совершенствование приемов плоскостного и профильного заготовок.	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
15/16	Сверление древесины электросверлилкой и на сверлильных станках	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Вертикально-сверлильный и сверлильно-пазовальный станки: устройства, приемы работы. Работа на деревообрабатывающих станках под руководством мастера производственного обучения. Заготовка и обработка на станках деталей для столярных изделий. Проверка качества и точности изготовления деталей на станках с помощью контрольно- измерительных инструментов.	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
17/18	Шлифование заготовок шлефмашинкой, на шлифовальных станках	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с ручным электрифицированным инструментом. Подготовка электрифицированного инструмента к работе. Зачистка и шлифование деталей электрифицированным инструментом. Шлифовальный станок: устройство, приемы работы. Контроль качества выполненных работ	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
19/20	Токарная обработка на стан-	Содержание				

	ках	1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Токарный станок: устройства, приемы работы. Вытачивание цилиндрических, конических и фигурных деталей на токарном станке. Заготовка и обработка на станках деталей для столярных изделий. Проверка качества и точности изготовления деталей на станках с помощью контрольно- измерительных инструментов	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
2.3	Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или ручную			60		
21/22	Заготовка деталей для плинтусов	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Подбор материала и поперечный раскрой древесины Обрезка обзола и продольный раскрой пиломатериала на детали плинтуса Строгание в «угол». Строгание в «размер» деталей плинтуса. Профильная обработка детали плинтуса и обрезка «пятки».	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
23/24	Заготовка деталей для поручней	Содержание				
		2	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Подбор материала. Продольный раскрой пиломатериала на детали поручня. Профильная обработка детали поручня.	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1
25/26 27/28	Заготовка деталей для табуретов	Содержание				
			Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Подбор материала. Изготовить бруски сечением 45х45 мм. Разметка ножек под царги и проножки. Долбления отверстий под царги и проножки на глубину 25 мм. Выбрать на ножках конус с внутренних сторон. Изготовить царги. Изготовить проножки. Выпилить крышку. Сборка табурета.	24	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1

29/30	Заготовка деталей для подрамников и стенов.	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Подбор материала и поперечный раскрой древесины Продольный раскрой пиломатериала на детали подрамника и стенов. Строгание в «угол». Строгание в «размер» деталей подрамника и стенов. Профильная обработка деталей подрамника и стенов.	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1	
2.4	Изготовление столярных соединений и склеивание древесины			60			
31/32	Изготовление столярных соединений (на двойной и тройной открытый сквозной шип).	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Освоить приемы определения размеров элементов, разметки, зашлифовки шипов и запечиков, выдалбливания проушин, зачистки, подгонки, и сборки насухо соединений УК-2 и УК-3	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК 2.2	
33/34	Изготовление угловых концевых соединений на шип с полупотемком	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Освоить приемы определения разметки, зарезания шипов, выдалбливания проушин, зачистки, подгонки, и сборки насухо соединений УК -4 и УК-5	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК 2.2	
35/36	Выполнение угловых концевых соединений на прямой шип с потемком	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Освоить приемы разметки, зарезания шипов и запечиков, выдалбливания гнезд, зачистки. Подгонки и сборки деталей в узлы при выполнении соединений УК-6 и УК-7	12	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК 2.2	
37.	Выполнение угловых концевых соединений со вставными шипами	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Освоить приемы расчета, разметки, изготовления вставных шипов, выработки гнезд и проушин, зачистки подгонки и сборки соединений УК-8, УК-9, и УК-11	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК 2.2	
38.	Выполнение угловых срединных соединений	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Освоить приемы расчета, разметки, зашлифовки шипов, выдалбливания проушин, зачистки, подгонки и сборки деталей в узлы при выполнении срединных соединений	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК 2.2	

39.	Соединение деталей по кромке	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Освоить приемы расчета элементов соединений, подбора и прифуговки делянок, разметки и отборки четвертей и паза, зачистки и подгонки деталей соединений К-1, К-2 и К-3	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК 2.2	
40.	Склеивание древесины	Содержание					
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с основными видами склеивания заготовки и деталей из древесины и древесных материалов. Подготовка различных видов древесных материалов к склеиванию. Ознакомление с основными видами клеев, используемых при склеивании древесины и древесных материалов. Приготовление клеевого раствора. Контроль технологических свойств клея. Ознакомление со способами нанесения, оборудованием и приспособлениями для нанесения на склеиваемые поверхности древесины и древесных материалов. Склеивание заготовок и деталей из древесины и древесных материалов. Ознакомление со способами, оборудованием и приспособлениями для запрессовки заготовок и деталей. Запрессовка склеиваемых заготовок и деталей. Выдержка после запрессовки. Возможные дефекты, возникающие при склеивании заготовок и деталей из древесины и древесных материалов и их устранение. Проверка качества склеенных заготовок и деталей из древесины и древесных материалов.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК 2.2	
2.5	Выполнение столярной подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов под отделку и облицовку			12			
41	Столярная подготовка деталей и изделий из древесины и древесных материалов под отделку	Содержание					
		1	Инструктаж по организации рабочего места и технике безопасности при работе с клеями, мастиками, шпатлевками. Заделка дефектных мест (сучков, трещин, сколов, выбоин), высверливание, шпаклевание. Работа с клеем и опилками. Заделка с помощью вставок, шпонок, качелей. Грунтование. Ошкуривание	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК. 2.3	
42	Подготовка к облицовке столярных и мебельных изделий	Содержание					
		1	Инструктаж по организации рабочего места. Приготовление клеевых растворов для облицовывания, наклеивание шпона на основу запрессовкой и при помощи притирочного мотка. Контроль качеств	6	1-2 ЛР 14, 17, 19,	ПК. 2.3	

		выполняемых работ.		25, 27, 31.	
2.6	Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры		12		
43.	Установка оконных, дверных приборов, мебельной фурнитуры	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Установка с пригонкой по месту накладных оконных и дверных приборов. Применение шаблонов при разметке мест установки накладных оконных и дверных приборов. Установка простых врезных и частично врезных приборов (дверных роликов с планками, звонков, вертушек, дверных и оконных ручек, поперечных задвижек).	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК 2.1
44	Установка мебельной фурнитуры	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Разметка мест установки приборов, мебельной фурнитуры шаблонами в изделиях и на деталях. Установка простых накладных приборов. Установка фурнитуры в лакированной и полированной мебели.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК 2.1
2.7	Гнутье заготовок и деталей из древесины и древесных материалов		12		
45.	Приемы и правила выполнения гнутья	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Подготовка для гнутья заготовок из древесины и древесных материалов, ручного инструмента, приспособлений. Подготовка оборудования, приспособлений, применяемых при гнутье, их регулировка. Выполнение гнутья.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК 2.1
46.	Изготовление гнутых деталей различного назначения	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Приемы и правила выполнения гнутья, изготовление гнутых деталей различного назначения	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК 2.1
2.8	Способы ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий		12		
47.	Подготовка столярных и мебельных изделий к выполнению ремонтных работ	Содержание			
		1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Подготовка столярных и мебельных изделий к ремонту. Снятие поврежденных (дефектных) деталей, элементов изделий,	6	1-2 ЛР 14, 17, 19,	ПК. 21 ПК 2.2

			демонтаж приборов, фурнитуры и др. Разборка с сохранением целостности деталей мебели (табурета, стула).		25, 27, 31.	
48.	Ремонт столярных и мебельных изделий	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Осмотр изделий, подлежащих к ремонту выявление дефектов и составление дефектной ведомости на вид ремонта. Ремонт изделий из твердых пород древесины, пластмасс и облицованных пластиком; прямоугольных фрамуг, оконных глухих створок из твердых пород древесины. Ремонт нецелевых деталей, узлов и поверхностей, подготавливаемых под непрозрачную отделку. Ремонт и реставрация изделий решетчатой мебели. Ремонт мебели из ценных пород древесины с соответствующим подбором текстуры древесины. Ремонт ослабленных столярных соединений и деталей, и изделий. Установка дополнительных креплений.	6	1-2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК. 21 ПК 2.2
Раздел II. Конструирование столярных и мебельных изделий				36		
2.9	Разработка конструкций столярных изделий и мебели			30		
49/50	Изготовление деталей для оконных и дверных блоков	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятия, организация рабочего места и правила охраны труда. Изучение чертежей и составление технологических карт. Изготовление деталей по чертежам. Формирование шипов, проушин, пазов, четвертей, изготовление штапиков, сборка короб, оконных створок, дверных полотен. Навешивание створок окон и установка фурнитуры.	12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3 ПК.2.4
51.	Изготовление табурета	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с основными способами соединения деталей в столярном производстве (изделиях). Подготовка материалов, инструмента и приспособлений для изготовления и сборки табурета. Разметка и изготовление столярных деталей в соответствии с требованиями ГОСТа. Изучение чертежей и составление технологических карт. Сборка столярных соединений на клей с применением зажимных приспособлений. Зачистка клеевых швов и обработка склеенных узлов.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3 ПК.2.4

52/53	Изготовление щитовой мебели	Содержание				
		1	Инструктаж по содержанию занятия, организация рабочего места и правила охраны труда при изготовлении брусковой мебели. Изучение чертежей и составление технологических карт. Изготовление деталей по чертежам. Сборка деталей в узлы и сборочные единицы. Выявление и устранение дефектов. Виды и способы отделки брусковой мебели.	12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3 ПК.2.4
54.	Диф. зачет	Содержание				
		1	Выполнение ПЗ	6	3 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.	ПК. 21-ПК24

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие Столярной мастерской и деревообрабатывающего цеха.

Оснащение:

Столярной мастерской и деревообрабатывающего цеха.

1. Оборудование:

Настольный сверлильный станок, комбинированный настольный деревообрабатывающий станок, настольная торцовочная пила.

Универсальный круглопильный станок. фуговальный станок, рейсмусовый станок, токарный станок, сверлильно – пазовальный станок, шлифовальный станок,

2. Инструменты и приспособления:

- рабочее место преподавателя (1);
- столярные верстаки (12);
- комплект ручного столярного инструмента на каждый вид работ (6);
- электрифицированный столярный инструмент по каждому виду работ (6).
- комплект учебно-методической документации.

3. Средства обучения:

компьютеры с лицензионным программным обеспечением, программное обеспечение общего и профессионального назначения

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится концентрированно.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Клюев Г. И., Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. – М: Издательский центр: «Академия», 2012– 320с.
2. Бобиков П.Д., Изготовление столярно- мебельных изделий: для нач. проф. образования – 5 – е издание стереотипное. – М: Издательский центр: «Академия», 2013 – 360с.
3. Стрежнев Ю.Ф., Конструирование мебели: учебник – 4-е изд., перераб. и доп. – М: Издательство: «Профи», 2012 – 280с.

Дополнительные источники:

1. Клюев Г. И., Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования – М: Издательский центр: «Академия», 2010– 360с.
2. ГОСТ 13025.1-13025.4 «Мебель бытовая. Функциональные размеры».
3. ГОСТ 21400-80 «Производство мебельное. Продукция. Термины и определения».
4. ГОСТ 7016 – 82 «Древесина. Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики».
5. ГОСТ 16371- 93 «Мебель. Общие технические условия».

Интернет – источники

Интернет – источники (Электронный ресурс) Режим доступа (свободный)

Столярные работы

<http://gardenweb.ru/article/?c=stolyarnye-raboty>

Справочник мастера мебельного производства

<http://ya-mebelshik.narod.ru/>

4.3. Требования к реализации программы по практике

Организация и руководство практикой осуществляется в соответствии с Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 (с изменениями и дополнениями от 2016 г., приказ Министерства образования и науки РФ от 18 августа 2016г. № 1061).

Организацию и руководство учебной практикой осуществляют мастера производственного обучения, которые назначаются приказом. Обучающиеся предоставляют по результатам практики дневник по практике.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по УП
ПК 2.2. Выполнять столярные соединения	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по УП
ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по УП
ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по УП

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Оценка выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на учебной практике.

<p>ОК 2. Организовать собственную деятельность, исходя из целей и способов ее достижения, определенных руководителем</p>	<p>Оценка решения ситуационных профессиональных задач. Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ</p>
<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в процессе практики. Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Оценка содержания портфолио обучающегося.</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p>	<p>Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на учебной практике.</p>
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p>	<p>Наблюдение за навыками работы в глобальных информационных сетях. Оценка содержания рефератов.</p>
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами</p>	<p>Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в группе. Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в процессе учебной практики.</p>
<p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)</p>	<p>Наблюдение за поведением обучающегося в процессе участия в мероприятиях патриотического направления. Наблюдение за поведением обучающегося в процессе участия в мероприятиях, проводимых ввремя военных сборов.</p>

**Перечень квалификационных требований к деятельности рабочих по профессии
18874 Столяр 2-4 разряда (согласно ЕТКС)**

№ разряда	Знания	Характеристика работ	Виды работ
2	Технические условия на обработку деталей; приемы работы при строгании, зачистке деталей и намазке клеем	Строгание вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля. Сборка рамок на металлических скрепках. Постановка шкантов на клей. Зачистка потеков клея с деталей из массива. Намазка деталей и щитов клеем с отбраковкой. Наклейка на изделия обивочных материалов.	1. Детали мебели брусковые - строгание вручную. 2. Изделия столярные (табурет, стул) - разборка с сохранением целостности деталей. 3. Ключки русского хоккея - зачистка и придание овальной формы рубанком. 4. Крышки табуретов - изготовление. 5. Приборы накладные - установка. 6. Щиты столярные всех размеров - склейка в шпунт и гребень с подгонкой брусков делянок.
3	Основные требования, предъявляемые к качеству работы; виды клея и способы его приготовления; устройство механических вайм; правила подготовки инструмента, шаблонов и приспособлений; основные породы древесины и ее пороки; типы и конструкции изготавливаемых столярных изделий; правила ремонта деревянных колес.	Склейка в механических ваймах и других приспособлениях необлицованных щитов, рамок и т.д. на рамных или ящичных шипах. Установка задних стенок. Склейка фанеры и брусков хвойных пород. Обрезка свесов вручную. Приклейка деталей внакладку, зачистка вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля.	1. Бруски-делянки - вязка продольными кромками в вайме с подборкой по цвету и текстуре. 2. Бруски, рамки и коробки - склейка в механических ваймах и других приспособлениях. 3. Детали брусков - резание "в ус", в уголок и соединение со столярными вязками на клею с последующей зачисткой. 4. Заготовки лыжные - заделка дефектов. 5. Лыжи двухслойные и массивные - ремонт, исправление крыловатости. 6. Полотна дверные, створки оконные - предварительная сборка с подгонкой. 7. Рамки, коробки дверные и оконные прямоугольные - изготовление. 8. Решетки вентиляционные, внутреннее оборудование

			<p>грузовых вагонов, планки для крепления обшивки окон и дверей в тепловозах - изготовление и установка.</p> <p>9. Поручни прямоугольного сечения - изготовление и зачистка под окраску.</p> <p>10. Шпунт или четверть - строгание вручную с применением реймуса, выборка.</p> <p>11. Штапики, раскладки - приклейка внакладку.</p> <p>12. Ящики изделий мебели и изделия мягкой мебели - установка задних стенок.</p>
4	<p>Устройство механических вайм и вайм с обогревом ТВЧ;</p> <p>правила заточки и наладки столярного инструмента; основные физико- механические свойства древесины;</p> <p>свойства применяемого клея; припуски и допуски на обработку; простые чертежи и эскизы.</p>	<p>Сборка узлов из необлицованных деталей.</p> <p>Склейка брусков в ваймах с обогревом токами высокой частоты.</p> <p>Склейка в ваймах и различных приспособлениях облицованных рамок и брусков из древесины твердых листовых пород.</p> <p>Строгание, зачистка и шлифование провесов в рамках и щитах из древесины хвойных пород и в брусковых деталях сложного профиля.</p> <p>Подготовка поверхностей деталей разных изделий к облицовыванию.</p> <p>Комплексное изготовление ящиков, изделий мебели различного назначения.</p> <p>Подготовка и установка на клей и шурупах деталей к неотделанным узлам и изделиям; установка крепежной фурнитуры в неотделанных узлах и деталях.</p> <p>Сверление отверстий под шканты и шурупы ручным пневмоинструментом, постановка шкантов.</p> <p>Ремонт изделийгнутой мебели.</p>	<p>1. Детали мебели - подготовка поверхностей к облицовыванию (подшпаклевание дефектных мест).</p> <p>2. Кабины пассажирских лифтов - изготовление и сборка.</p> <p>3. Ножки стульев, кресел - зачистка, шлифование и торцовка.</p> <p>4. Планки направляющие, задние стенки и кронштейны в корпусной мебели, сидения стульев в неотделанном виде - подготовка и установка на клей и шурупах.</p> <p>5. Рамки и щиты - наклейка массива древесины твердых листовых пород.</p> <p>6. Рамки, щиты и коробки из древесины твердых листовых пород - склейка в ваймах и других приспособлениях.</p> <p>7. Решетки, обвязки - сборка, строгание, фугование, облицовывание строганным шпоном.</p> <p>8. Стулья - сборка узлов из необлицованных деталей.</p> <p>9. Щиты столярные и другие - строгание, фугование деталей, сборка, подготовка к облицовыванию, облицовывание строганным шпоном.</p>