

**МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«АКСАЙСКОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ УЧИЛИЩЕ № 56»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02
ПМ. 02
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛЯРНЫХ И МЕБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

по профессии:
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Аксай
2022

СОГЛАСОВАНО
Президент Ассоциации
деревобрабатывающей и мебельной
промышленности Ростовской области
Д.А. Проселков
«30» августа 2022г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
И.Н. Коваленко
«30» августа 2022 г.

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ОП ООО
«ЕВРОПАРТ-Р»
Е.А. Болотов
«30» августа 2022г.

РАССМОТРЕНО
на заседании Методического Совета
«30» августа 2022г.

СОГЛАСОВАНО
на ЦМК мастеров п/о и преподавателей
общепрофессиональных дисциплин,
профессиональных модулей
Протокол от 30.08.22 №1
Председатель М.В. Алдохина

СОГЛАСОВАНО
«30» августа 2022г.
Библиотекарь Т.А. Безроднова

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 764 от 2 августа 2013 г.) с учетом требований работодателей.

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Аксайское профессиональное училище № 56»

Разработчики: Т.В. Комарова – мастер п/о ГБПОУ РО ПУ № 56 по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства высшей квалификационной категории

Рецензенты:

1). Д.А. Проселков-президент ассоциации деревообрабатывающей и мебельной промышленности Ростовской области

2). Л.И. Синегибская – мастер п/о ГБПОУ РО ПУ №56, высшей квалификационной категории

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу производственной практики
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий
по профессии:
Мастер столярного и мебельного производства
разработанная мастером п/о Комаровой Т.В. ГБПОУ РО ПУ №56

К рецензии представлена программа производственной практики. Программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: Мастер столярного и мебельного производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки № 764 от 2 августа 2013 г. и Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291 г."»).

В состав рабочей программы входят паспорт рабочей программы практики, результаты освоения практики, структура и содержание программы практики, условия реализации программы практики, контроль и оценка результатов освоения программы практики.

Рецензируемая рабочая программа позволяет решить поставленные цели и задачи производственной практики, выработать практические навыки, освоить и способствует комплексному формированию общих и профессиональных компетенции, приобретаемых обучающимися.

Изучаемый материал рационально распределен по времени и содержанию, ориентирован на практическое применение в производственных условиях.

Заключение: рецензируемая программа производственной практики составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства и может быть рекомендована для использования в учебном процессе ГБПОУ РО ПУ №56

Рецензент

Л.И. Синегибская  мастер п/о ГБПОУ РО ПУ №56,
высшей квалификационной категории

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу производственной практики
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий
по профессии:
Мастер столярного и мебельного производства,
разработанная мастером п/о Комаровой Т.В.

Рабочая программа производственной практики **ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования: **Мастер столярного и мебельного производства.**

В программе практики отражены планируемые результаты обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

Представленные в программе практики индивидуальные задания, соответствуют основными видам деятельности столяра, выполняемым в процессе профессиональной деятельности на данном предприятии.

Программа направлена на формирование профессиональных компетенций в части освоения основного вида профессиональной деятельности «Изготовление столярных и мебельных изделий».

Для проверки результатов овладения обучающимися своих профессиональных компетенций в конце производственной практики проводится квалификационный экзамен.


Программа составлена так, что овладение профессиональных компетенций и практическим навыкам находится в тесной взаимосвязи с предметами профессионального и общепрофессионального цикла.

В структуре и содержании программы производственной практики профессионального модуля показаны виды работ, которые предназначены для полного овладения обучающимися как общими, так и профессиональными компетенциями.

В программе отражены условия ее реализации с перечисленным материально-техническим обеспечением.

Представленная на оценку программа производственной практики соответствует ФГОС СПО, по направлению подготовки 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, а также образовательным технологиям, используемым в преподавании практики.

Рецензент:

Д.А. Проселков  президент Ассоциации
древообрабатывающей и мебельной промышленности Ростовской области



СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10-18
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	18-19
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	20-22

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики профессионального модуля **ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий** является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) ФГОС по профессии СПО 29.01.29 **Мастер столярного и мебельного производства** входящей в состав укрупненной группы профессий 29.00.00 Технология легкой промышленности, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Изготовление столярных и мебельных изделий**.

Программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров в учреждениях СПО по данной профессии.

1.2. Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений, обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

1.3. Требования к результатам производственной практики

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС СПО по виду профессиональной деятельности: **Изготовление столярных и мебельных изделий**, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен освоить:

Вид профессиональной деятельности (ВПД)	Код ПК	Умения	Практический опыт (ПО)
Изготовление столярных и мебельных изделий	ПК.2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий	-Налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ; -Производить подготовку и разметку заготовок для деталей; -Выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление,	Подбора и раскрой заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий

		<p>долбление, строгание, шлифование;</p> <p>-Выполнять основные операции по чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;</p> <p>-Производить столярную подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности;</p> <p>Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру;</p> <p>Производить гнутье деталей столярных и мебельных изделий</p>	
	ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.	<p>-Налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;</p> <p>-Приготавливать столярные клеи;</p> <p>-Формировать шипы, проушины, гнезда;</p> <p>-Выполнять столярные соединения;</p>	Выполнения столярных соединений
	ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.	<p>-Налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;</p> <p>-Приготавливать столярные клеи;</p> <p>-Выполнять столярные соединения;</p> <p>-Устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности;</p> <p>-Определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели;</p> <p>-Проверять качество выполнения столярных работ.</p>	Ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий
	ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель	Классифицировать столярные изделия и мебель по назначению и виду;	Конструирования столярных и

		Разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели; Определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели.	мебельных изделий
--	--	--	-------------------

Перечень общих компетенций

Код ПК, ОК	Действия
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> - информированность об объекте деятельности и способах деятельности; - информированность об области профессиональной деятельности; - объяснение функции своей профессии; - объяснение условий труда, в которых осуществляется профессиональная деятельность; - демонстрация интереса к будущей профессии.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	<ul style="list-style-type: none"> - выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области изготовления столярных и мебельных изделий; - оценка эффективности и качества выполнения работ.
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	<ul style="list-style-type: none"> - решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в - области изготовления столярных и мебельных изделий; - проведение самоанализа по результатам выполненной работы.
ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для	<ul style="list-style-type: none"> - эффективный поиск необходимой информации; - использования различных источников, включая электронные; организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля;

эффективного выполнения профессиональных задач.	- учет тенденций развития деревообрабатывающего и мебельного производства.
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	работа с базой данных технологии хранения и сортировки информации.
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами производственного обучения; - владение коммуникативными и организаторскими приемами; - самоанализ и коррекция результатов собственной работы.
ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- подготовка к службе в вооруженных силах РФ.

1.4. Место прохождения производственной практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе договоров, (заключенных между образовательным учреждением и организацией).

Производственная практика при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

1.5. Формы контроля:

Дифференцированный зачет.

1.6. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего 720 часов, в рамках освоения ПМ.0 2 «Изготовление столярных и мебельных изделий» производственная практика 396 часов. Практика проводится на 2 курсе, в 4 и 5 семестрах.

Личностные результаты реализации программы воспитания:

В число образовательных результатов, обучающихся входят личностные результаты реализации программы воспитания, которые не оцениваются, а фиксируются в период обучения и отражаются в личном портфолио обучающегося.

Процесс изучения профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий направлен на развитие личностных результатов, определенных отраслевыми требованиями к деловым качествам личности: ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий **ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31.**

ЛР 14 Осознающий и выполняющий требования трудовой дисциплины

ЛР 17 Принимающий и понимающий цели и задачи социально-экономического развития донского региона, готовый работать на их достижение, стремящийся к повышению конкурентоспособности Ростовской области в национальном и мировом масштабах.

ЛР 19 Демонстрирующий уровень подготовки, соответствующий современным стандартам и передовым технологиям, потребностям регионального рынка и цифровой экономики, в том числе требованиям стандартов Ворлдскиллс.

ЛР 25 Способный к трудовой профессиональной деятельности как к возможности участия в решении личных, региональных, общественных, государственных, общенациональных проблем.

ЛР 27 Проявляющий интерес к профессиональной деятельности

ЛР 31 Транслирующий ценности через участие в мероприятиях различной направленности (гражданско-патриотическом, культурно-творческом, экологическом спортивном и здоровье-ориентирующем, профессионально-ориентирующем и т.д.)

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план производственной практики профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий

Код и наименование профессионального модуля	Наименование разделов практики	Всего часов	Распределение часов по семестрам				
			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр
			17 недель	22 недели	17 недель	22 недели	17 недель
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий	Производственная практика (ПП.02)	396	-	-	-	252	144
	Раздел I. Технология столярных и мебельных работ	252	-	-	-	252	-
	Раздел II. Конструирование столярных и мебельных изделий	144					144
Всего		396	-	-	-	252	144

**Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей

			<p>весины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент;</p> <p>-формировать шипы, проушины, гнезда;</p> <p>-производить гнутье деталей столярных и мебельных изделий;</p> <p>-приготавливать столярные клеи;</p> <p>-выполнять столярные соединения;</p> <p>-определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки;</p> <p>-производить столярную подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности;</p> <p>-устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру;</p> <p>-определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели;</p> <p>-проверять качество выполнения столярных работ;</p> <p>-подбирать заготовки для изготовления столярных и мебельных изделий.</p>	<p>заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или ручную</p>	
				2.1.13 Изготовление фрезерованных деталей на станке	6
				2.1.14 Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней	6
				Тема 2.1.15 Изготовление простых столярных изделий	30
				2.1.16 Изготовление столярного инвентаря	6
				2.1.17 Изготовление сложных столярных изделий	30
				Тема 2.2 Изготовление столярных соединений	78
				2.2.1 Изготовление столярных соединений на двойной и тройной открытой сквозной шип	12
				2.2.2 Изготовление угловых концевых соединений на шип с полупотемком	12
				2.2.3 Изготовление угловых концевых соединений на прямой шип с полупотемком	12
				2.2.4 Изготовление угловых концевых соединений со вставными шипами	12
				2.2.5 Изготовление срединных соединений	12
				2.2.6 Изготовление угловых ящичных соединений	12
				2.2.7 Изготовление соединений по кромке	6
				Тема 2.3 Ремонт столярных и мебельных изделий	24
				2.3.1 Ремонт дверных блоков	6
				2.3.2 Ремонт оконных блоков	6
				2.3.3 Ремонт инструмента и инвентаря	6
				2.3.4 Ремонт мебельных изделий	6
				Тема 2.4 Конструирование столярных и мебельных изделий	144
				Тема 2.4.1 Обработка древесины на деревообрабатывающих станках	6
				Тема 2.4.2 Заготовка деталей дверных блоков	12

			Тема 2.4.3 Изготовление столярно-строительных изделий	12
			Тема 2.4.4 Облицовка столярных и мебельных изделий шпоном и пластиком	6
			Тема 2.4.5 Изготовление деталей для оконных блоков	12
			Тема 2.4.6 Изготовление брусковой мебели	12
			Тема 2.4.7 Изготовление щитовой мебели	24
			Тема 2.4.8 Изготовление тумбочек различного назначения	12
			Тема 2.4.9 Изготовление встроенной мебели	12
			Тема 2.4.10 Изготовление письменных столов	12
			Тема 2.4.11 Изготовление обеденных столов	12
			Тема 2.4.12 Установка оконных, дверных приборов и мебельной фурнитуры	6
Промежуточная аттестация в форме зачета/дифференцированного зачета			Диф. зачет	6
			Итого	396

Содержание производственной практики (ПП.02 Производственная практика)

№ тем	Наименование разделов и тем производственной практики, профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала		Объем часов	Уровень освоения ЛР	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3		4	5	6
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий						
ПП.02 Производственная практика				396		
Раздел 1. Технология столярных и мебельных работ						
2.1	Подбор и раскрой заготовок. Механическая обработка деталей столярных и мебельных изделий			150		
2.1.1	Применение правил безопасности и производственной санитарии при выполнении столярных работ	Содержание				
		1	Ознакомление с объектом производства столярных (мебельных) работ, организацией труда и рабочего места столяра.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Охрана труда, пожарная безопасность на объекте производства столярных работ.			
		3	Проведение первичного инструктажа на рабочем месте.			
		4	Меры и средства защиты от поражения электрическим током и пожарной безопасности.			
2.1.2	Подбор, подготовка и разметка заготовок для изготовления столярных изделий	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при разметочных работах	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Подбор пиломатериалов в соответствии с требованиями технической документации, осуществление разметки пиломатериалов, их пиления, строгания, фрезерования, шлифования.			
		3	Контроль качества выполненных работ.			

2.1.3	Строгание плоских поверхностей древесины и древесных материалов	Содержание		6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		1	Организация рабочего места при строгании древесины.			
		2	Заточка строгального столярного инструмента, применение приспособления для проверки угла заточки.			
		3	Наладка и регулировка ручных инструментов для строгания плоских поверхностей.			
		4	Разметка и строгание досок, брусков, плитных древесных материалов			
		5	Контроль качества выполненных работ.			
2.1.4	Профильное строгание поверхностей ручными инструментами	Содержание		6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при строгании древесины.			
		2	Заточка строгального инструмента			
		3	Выработка профилей ручными инструментами: фальцегебелем, шпунтубелем.			
		4	Проверка шероховатости заготовок и размеров при строгании			
		5	Заточка инструмента для строгания профильных поверхностей древесины.			
2.1.5	Механизированное строгание поверхностей	Содержание		6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при механизированном строгании древесины.			
		2	Строгание поверхностей электрорубанками при изготовлении деталей, изделий средней сложности.			
		3	Строгание деталей электрофрезерами: снятие фасок, отборка фальца, четверти, паза, галтели, калевки.			
		4	Строгание, зачистка провесов в рамках и др.			
		5	Контроль качества выполненных работ			
2.1.6	Сверление отверстий ручным и механизированным инструментами	Содержание		6	2 ЛР	ПК.2.1
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при сверлении деталей из древеси-			

			ны и древесных материалов		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		2	Разметка и сверление отверстий, перпендикулярных и наклонных к поверхности детали, коловоротом, ручной дрелью, буравчиком.			
		3	Подготовка электрифицированных инструментов (дрелей, перфораторов) к работе. Заточка сверл.			
		4	Сверление сквозных и глухих отверстий на заданную глубину, перпендикулярно и под углом к детали.			
		5	Сверление сквозных и глухих отверстий пневматическими дрелями и на станках под различными углами к детали.			
		6	Контроль качества выполненных работ			
2.1.7	Долбление глухих и сквозных отверстий (гнезд) ручным и механизированным способом	Содержание				
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при долблении древесины и резании стамеской.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Разметка деталей, долбление глухих и сквозных отверстий (гнезд) вручную.			
		3	Применение соответствующих приспособлений при разметке. Долбление древесины и древесных материалов.			
		4	Выполнение операции резания стамеской вдоль и поперек волокон			
		5	Долбление глухих и сквозных отверстий (гнезд) механизированным способом. Подготовка электродолбежника к работе. Подбор цепей и линеек разной ширины.			
		6	Приемы закрепления обрабатываемой детали, выверка линейки			
		7	Контроль качества выполненных работ.			
2.1.8	Зачистка и шлифование деталей из древесины ручным и механизированным инструментами	Содержание				
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при зачистке и шлифовании деталей	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Подготовка ручных инструментов, приспособлений для зачистки и шлифования деталей, изделий из древесины: цик-			

			лей, рубанков специальных.			
		3	Подготовка электрических и пневматических шлифовальных машин к работе.			
		4	Зачистка и шлифование деталей, изделий электрифицированными инструментами.			
		5	Устранение возможных дефектов при зачистке и шлифовании.			
		6	Подготовка шлифовальных станков к работе.			
		7	Выполнение операции по шлифованию деревянных поверхностей, деталей на станках различных типов и модификаций.			
		8	Контроль качества выполненных работ.			
2.1.9	Склеивание, заготовок и деталей вручную	Содержание				
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при склеивании заготовок и деталей из древесины и древесных материалов.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Нанесение клея вручную на склеиваемые детали.			
		3	Удаление потеков клея с деталей и узлов.			
		4	Установка шкантов на клей.			
		5	Склеивание столярных щитов в шпунт и гребень с их подгонкой			
		6	Приготовление столярного клея, инструмента, приспособлений, оснастки для склеивания			
2.1.10	Склеивание деталей и узлов столярных соединений в механических ваймах и других приспособлениях	Содержание				
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при склеивании заготовок и деталей из древесины и древесных материалов	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Приготовление клея на синтетических смолах.			
		3	Установка на клей деталей к неотделанным узлам и изделиям с подготовкой поверхностей.			
		4	Склейка в механических ваймах и других приспособлениях необлицованных щитов, рамок из мягких пород древесины			

			на рамных и ящичных шипах.				
		5	Склейка фанеры и брусков из хвойных пород древесины, обрезка фанеры вручную. Приклейка деталей внакладку.				
2.1.11	Нанесение клея на заготовки, детали с применением клеенамазывающих станков	Содержание					
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при склеивании заготовок и деталей из древесины и древесных материалов.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1	
		2	Склейка брусков в ваймах с обогревом токами высокой частоты.				
		3	Склейка в ваймах и различных приспособлениях облицованных рамок и брусков из древесины твердых лиственных пород.				
		4	Нанесение клея на заготовки, детали с применением клеенамазывающих станков. Запрессовка склеиваемых заготовок, деталей с применением соответствующего оборудования.				
		5	Устранение выступающего клея на поверхности заготовок, деталей				
		6	Склеивание щитов дверей и оконных переплетов				
		7	Контроль качества выполненных работ.				
2.1.12	Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или вручную	Содержание					
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении заготовок для простых столярных изделий.	6	2	ПК.2.1	
		2	Заготовка деталей для плинтусов, поручней, портретных рамок, вешалок для одежды, подрамников для стендов и др.				
Содержание							
2.1.13	Изготовление фрезерованных деталей на станке	1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении деревянных фрезерованных деталей.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1	
		2	Отработка комплекса работ: изготовление прямолинейных				
		3	Самоконтроль качества изготовления деревянных фрезеро-				

			ванных деталей.			
2.1.14	Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при установке простых прямолинейных тяг.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Установка накладных и дверных приборов с пригонкой по месту.			
		3	Установка прямолинейных поручней и т.д.			
		4	Постановка уплотнительного шнура в спаренных переплетах			
2.1.15	Изготовление простых изделий	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении простых столярных изделий.	30	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Ознакомление обучающихся с чертежами и технологией изготовления ящиков для переноса мусора, хранения столярного инструмента, вешалок для одежды, подрамников для стендов, портретных рамок, наличников на оконный блок, прямолинейных поручней, скамейки.			
		3	Самоконтроль качества при изготовлении изделий			
2.1.16	Изготовление столярного инвентаря	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении простых столярных изделий	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Изготовление строительного инвентаря носилок, штакетника и др.			
		3	Самоконтроль качества при изготовлении изделий			
2.1.17	Изготовление сложных столярных изделий	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении сложных столярных изделий	30	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1
		2	Отработка комплекса работ по изготовлению вручную и установке прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля: по изготовлению прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механи-			

			зированного инструмента или вручную; по зачистке деталей после механической обработки; по установке оконных и дверных приборов с пригонкой по месту; по постановке уплотнительного шнура в спаренных переплетах; по вырезке сучьев и засмолов				
2.2	Изготовление столярных соединений			78			
2..2.1	Изготовление столярных соединений на двойной и тройной открытый сквозной шип	Содержание					
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении столярных соединений	12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2	
	2	Выполнение приемов определения размеров элементов, разметка, запиливание шипов и заплечиков, выдалбливание проушин, зачистка, подгонка и сборка насухо соединений УК-1и УК-3					
2.2.2	Изготовление угловых концевых соединений на шип с полупотемком	Содержание					
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении столярных соединений.	12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2	
		2	Выполнение разметки, зарезания шипов, выдалбливания проушин, зачистка, подгонка и сборка соединений УК-4 и УК-5				
	3	Контроль качества выполняемых работ.					
2.2.3	Изготовление угловых концевых соединений на прямой шип с полупотемком	Содержание					
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении столярных соединений.	12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2	
		2	Выполнение разметки, зарезание шипов и заплечиков, выдалбливание гнезд, зачистка, подгонка и сборка деталей в узлы при выполнении соединений УК-6 и УК-7				
	3	Контроль качества выполняемых работ					
2.2.4	Изготовление угловых концевых соединений со вставными шипами	Содержание					
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении столярных соединений.	12	2 ЛР 14, 17, 19,	ПК.2.1 ПК.2.2	
	2	Выполнение расчета, разметки, изготовления вставных ши-					

			пов, выработки гнезд и проушин, зачистка, подгонка и сборка соединений УК-8, УК-9 и УК-11		25, 27, 31	
		3	Контроль качества выполняемых работ			
2.2.5	Изготовление срединных соединений	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении столярных соединений	12	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2
		2	Расчет, разметка, запиливание шипов, выдалбливание проушин, подгонка и сборка деталей в узлы при выполнении срединных типов на шип «ласточкин хвост», УС-1, УС-3, УС-7 и УС-8		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		3	Контроль качества выполненных работ			
2.2.6	Изготовление угловых ящичных соединений	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении столярных соединений.	12	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2
		2	Разметка, зарезание шипов, выработка проушин, подгонка, зачистка и сборка соединений типов УЯ-1, УЯ-2, УЯ-3		14, 17, 19, 25, 27, 31	
			Контроль качества выполняемых работ			
2.2.7	Изготовление соединений по кромке	Содержание				
		1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении столярных соединений	6	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2
		2	Выполнить расчет элементов соединений, подбора и прифуговки делянок, разметки и отборки четверти и паза, зачистка и подготовка деталей соединений К-1 (на рейку), К-2 (в четверть), К-3 (в паз и гребень прямоугольный).		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		3	Контроль качества выполняемых работ.			
2.3	Ремонт столярных и мебельных изделий			24		
2.3.1.	Ремонт дверных блоков	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ.	6	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2
		2	Осмотр изделия, подлежащих ремонту, определить дефект-		14, 17, 19,	

			ное место, удаление его с частичной заменой элементов дверного полотна.		25, 27, 31	
		3	Осмотр изделия, подлежащих ремонту, определить дефектное место. Частичная замена элементов коробки. Сборка с соблюдением прежних размеров.			
2.3.2	Ремонт оконных блоков	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2
		2	Осмотр изделия, подлежащих ремонту, определить дефектное место. Замена деталей рам из древесины хвойных пород.			
		3	Осмотр изделия, подлежащих ремонту, определить дефектное место, удаление. Замена заделками из древесины разных пород.			
2.3.3	Ремонт инструмента и инвентаря	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2
		2	Осмотр изделия, подлежащих ремонту, определить дефектное место.			
		3	Ремонт носилок, ручек лопат, ручек на молотки, инструмента для штукатурных работ и др.			
		4	Контроль качества выполненных работ			
2.3.4	Ремонт мебельных изделий	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2
		2	Осмотр изделия, подлежащих ремонту, выявление дефектов и составление дефектной ведомости			
		3	Ремонт изделийгнутой мебели.			
		4	Ремонт столов, облицованных пластиком			
		5	Ремонт и реставрация решетчатой мебели			
		6	Ремонт мебели из ценных пород древесины с соответствующим			

			подбором текстуры древесины			
		7	Ремонт ослабленных столярных соединений и деталей изделий.			
		8	Установка дополнительных креплений.			
		9	Контроль качества выполненных работ			
2.4	Конструирование столярных и мебельных изделий			144		
2.4.1	Обработка древесины на деревообрабатывающих станках	Содержание				
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при выполнении столярных станочных работ.	6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		2	Подготовка станков к работе, установка режущего инструмента и настройка станков на требуемый режим обработки			
		3	Выполнение механической обработки древесины на круглопильных, фуговальных, рейсмусовых, сверлильных малогабаритных станках.			
		4	Выполнение операций и работ по механической обработке древесины и древесных материалов на ленточнопильных, кромкофуговальных, гнутарных станках по гнутью древесины и древесных материалов.			
		5	Пиление по разметке криволинейных фигур; уход за деревообрабатывающими станками (под руководством мастера производственного обучения).			
		6	Контроль качества выполненных работ.			
2.4.2	Изготовление деталей дверных блоков	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ.	12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		2	Черновая и чистовая заготовка дверных коробок, торцовка деталей, раскрой на циркулярной пиле, фугование, строгание в размер, зарезание шипов и проушин, отборка четверти			
		3	Заготовка деталей дверных щитовых и в обвязку, глухих и			

			полотен под стекло на станках			
		4	Заготовка филенок, подбор материала на филенки			
		5	Контроль качества выполненных работ			
2.4.3	Изготовление столярно-строительных изделий	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ	12	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		2	Подготовка инструмента и оборудования к работе		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		3	Изготовление заготовок, обработка на деревообрабатывающих станках деталей столярных перегородок, панелей, погонажных изделий, деталей и элементов мебели, изделий спортивного инвентаря.			
		4	Контроль качества выполненных работ.			
2.4.4	Облицовка столярных и мебельных изделий шпоном и пластиком	Содержание				
		1	Организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности при облицовке столярных, мебельных изделий	6	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		2	Подготовка инструмента, оборудования, приспособлений и соответствующих материалов к сборочно-клеечным и отделочным операциям, работам. Отбор и сортировка материалов для облицовки.		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		3	Склеивание деталей, узлов, столярных щитов с применением прессового оборудования.			
		4	Фанерование и облицовка пластиком кромок столярных щитов, подготовка поверхностей к наклейке слоистого пластика и шпона (зачистка, шлифование).			
		5	Приготовление шпатлевок на синтетических смолах и шпатлевание поверхностей, подлежащих облицовке.			
		6	Подготовка поверхности изделий к тонированию и имитации способом поверхностного крашения			
2.4.5	Изготовление деталей для оконных блоков	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ	12	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2

		2	Заготовка деталей коробок для оконных блоков		14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.4
		3	Заготовка деталей оконных переплетов на станках			
		4	Заготовка деталей оконных форточек на станках			
		5	Контроль качества выполненных работ			
2.4.6	Изготовление брусковой мебели	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ	12	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		2	Изучение чертежей и составление технологических карт		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		3	Изготовление деталей по чертежам			
		4	Сборка деталей в узлы и сборочные единицы			
		5	Проверка качества работ.			
2.4.7	Изготовление щитовой мебели	Содержание				
		1	Организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ	24	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		2	Изучение чертежей и составление технологических карт		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		3	Изготовление деталей по чертежам			
		4	Облицовывание пластей и кромок, присадка отверстий			
		5	Сборка, установка фурнитуры, установка ящиков и дверей			
		6	Выявление и устранение дефектов			
2.4.8	Изготовление тумбочек различного назначения	Содержание				
		1	Рациональная организация рабочего места, требования по охране труда и пожарной безопасности	12	2 ЛР	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		2	Изучение чертежей и технологических карт на изготовление тумбочек различного назначения		14, 17, 19, 25, 27, 31	
		3	Раскрой древесины и древесных материалов.			
		4	Самостоятельное изготовление деталей, склеивание и облицовывание элементов тумбочек по чертежам и эскизам			
		5	Механическая обработка деталей, элементов тумбочек			
		6	Контроль качества выполненных работ			

2.4.9	Изготовление встроенной мебели	Содержание		12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		1	Рациональная организация рабочего места, требования по охране труда			
		2	Изучение чертежей и составление технологических карт			
		3	Изготовление деталей по чертежам			
		4	Сборка, установка фурнитуры, установка ящиков и дверей.			
2.4.10	Изготовление письменных столов	Содержание		12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		1	Рациональная организация рабочего места, требования по охране труда			
		2	Изучение чертежей и технологических карт на изготовление письменных столов			
		3	Раскрой древесины и древесных материалов			
		4	Самостоятельное изготовление деталей, склеивание и облицовывание элементов письменных столов назначения по чертежам и эскизам.			
		5	Контроль качества выполненных работ			
2.4.11	Изготовление обеденных столов	Содержание		12	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		1	Рациональная организация рабочего места, требования по охране труда			
		2	Изучение чертежей и технологических карт на изготовление обеденных столов.			
		3	Раскрой древесины и древесных материалов			
		4	Самостоятельное изготовление деталей, склеивание и облицовывание элементов обеденных столов по чертежам и эскизам.			
		5	Контроль качества выполненных работ			
2.4.12	Установка оконных, дверных приборов и мебельной фурнитуры	Содержание		6	2 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4
		1	Рациональная организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ			
		2	Установка с пригонкой по месту накладных оконных приборов (вертушек, оконных ручек, поперечных задвижек).			

		3	Врезка петель в оконные переплеты			
		4	Установка с пригонкой по месту дверных приборов (дверных роликов с планками, звонков, вертушек, дверных ручек, поперечных задвижек).			
		5	Врезка петель в дверные полотна, коробки.			
		6	Установка фурнитуры в лакированной и полированной мебели			
		7	Контроль качества выполненных работ			
	Диф.зачет	Содержание				
		1	Рациональная организация рабочего места и правил безопасных условий производства работ. Выполнение ПЗ	6	3 ЛР 14, 17, 19, 25, 27, 31	ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.4

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1- Ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2- Репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3- Продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению.

Программа производственной практики реализуется на передовых предприятиях, с которыми заключен договор о социальном партнерстве; на основе индивидуальных договоров, заключенных с предприятиями различных правовых форм собственности.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится образовательным учреждением при углублении и закреплении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, чередуясь с теоретическими занятиями.

Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоенная учебная практика.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1. Клюев Г. И., Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. – М: Издательский центр: «Академия», 2012– 320с.
2. Бобиков П.Д., Изготовление столярно- мебельных изделий: для нач. проф. образования – 5 – е издание стереотипное. – М: Издательский центр: «Академия», 2013 – 360с.
3. Стрежнев Ю.Ф., Конструирование мебели: учебник – 4-е изд., перераб. и доп. – М: Издательство: «Профи», 2012 – 280с.

Дополнительные источники:

1. Клюев Г. И., Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования – М: Издательский центр: «Академия», 2010– 360с.
2. ГОСТ 13025.1-13025.4 «Мебель бытовая. Функциональные размеры».
3. ГОСТ 21400-80 «Производство мебельное. Продукция. Термины и определения».
4. ГОСТ 7016 – 82 «Древесина. Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики».
5. ГОСТ 16371- 93 «Мебель. Общие технические условия».

Интернет – источники

Интернет – источники (Электронный ресурс) Режим доступа (свободный)

Столярные работы

<http://gardenweb.ru/article/?c=stolyarnye-raboty>

Справочник мастера мебельного производства

<http://ya-mebelshik.narod.ru/>

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в форме зачета/дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением самостоятельно.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе производственной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
ПК 2.4. Конструировать столярные изде-	Дифференцированный зачет. Наблюдение

лия и мебель.	в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
---------------	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Оценка выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике.
ОК 2. Организовать собственную деятельность, исходя из целей и способов ее достижения, определенных руководителем	Оценка решения ситуационных профессиональных задач. Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в процессе практики. Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Оценка содержания портфолио обучающегося.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на учебной практике.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Наблюдение за навыками работы в глобальных информационных сетях. Оценка содержания рефератов.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в группе. Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в процессе учебной практики.
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	Наблюдение за поведением обучающегося в процессе участия в мероприятиях патриотического направления. Наблюдение за поведением обучающегося в процессе участия в мероприятиях, проводимых ввремя военных сборов.

**Перечень квалификационных требований к деятельности рабочих по профессии
18874 Столяр 2-4 разряда (согласно ЕТКС)**

№ разряда	Знания	Характеристика работ	Виды работ
2	Технические условия на обработку деталей; приемы работы при строгании, зачистке деталей и намазке клеем	Строгание вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля. Сборка рамок на металлических скрепках. Постановка шкантов на клей. Зачистка потеков клея с деталей из массива. Намазка деталей и щитов клеем с отбраковкой. Наклейка на изделия обивочных материалов.	1. Детали мебели брусковые - строгание вручную. 2. Изделия столярные (табурет, стул) - разборка с сохранением целостности деталей. 3. Ключки русского хоккея - зачистка и придание овальной формы рубанком. 4. Крышки табуретов - изготовление. 5. Приборы накладные - установка. 6. Щиты столярные всех размеров - склейка в шпунт и гребень с подгонкой брусков делянок.
3	Основные требования, предъявляемые к качеству работы; виды клея и способы его приготовления; устройство механических вайм; правила подготовки инструмента, шаблонов и приспособлений; основные породы древесины и ее пороки; типы и конструкции изготавливаемых столярных изделий; правила ремонта деревянных колес.	Склейка в механических ваймах и других приспособлениях необлицованных щитов, рамок и т.д. на рамных или ящичных шипах. Установка задних стенок. Склейка фанеры и брусков хвойных пород. Обрезка свесов вручную. Приклейка деталей внакладку, зачистка вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля.	1. Бруски-делянки - вязка продольными кромками в вайме с подборкой по цвету и текстуре. 2. Бруски, рамки и коробки - склейка в механических ваймах и других приспособлениях. 3. Детали брусков - резание "в ус", в уголок и соединение со столярными вязками на клею с последующей зачисткой. 4. Заготовки лыжные - заделка дефектов. 5. Лыжи двухслойные и массивные - ремонт, исправление крыловатости. 6. Полотна дверные, створки оконные - предварительная сборка с подгонкой. 7. Рамки, коробки дверные и оконные прямоугольные - изготовление. 8. Решетки вентиляционные, внутреннее оборудование

			<p>грузовых вагонов, планки для крепления обшивки окон и дверей в тепловозах - изготовление и установка.</p> <p>9. Поручни прямоугольного сечения - изготовление и зачистка под окраску.</p> <p>10. Шпунт или четверть - строгание вручную с применением реймуса, выборка.</p> <p>11. Штапики, раскладки - приклейка внакладку.</p> <p>Ящики изделий мебели и изделия мягкой мебели - установка задних стенок.</p>
4	<p>Устройство механических вайм и вайм с обогревом ТВЧ;</p> <p>правила заточки и наладки столярного инструмента; основные физико- механические свойства древесины;</p> <p>свойства применяемого клея; припуски и допуски на обработку; простые чертежи и эскизы.</p>	<p>Сборка узлов из необлицованных деталей.</p> <p>Склейка брусков в ваймах с обогревом токами высокой частоты.</p> <p>Склейка в ваймах и различных приспособлениях облицованных рамок и брусков из древесины твердых лиственных пород.</p> <p>Строгание, зачистка и шлифование провесов в рамках и щитах из древесины хвойных пород и в брусковых деталях сложного профиля.</p> <p>Подготовка поверхностей деталей разных изделий к облицовыванию.</p> <p>Комплексное изготовление ящиков, изделий мебели различного назначения.</p> <p>Подготовка и установка на клей и шурупах деталей к неотделанным узлам и изделиям; установка крепежной фурнитуры в неотделанных узлах и деталях.</p> <p>Сверление отверстий под шканты и шурупы ручным пневмоинструментом, постановка шкантов.</p> <p>Ремонт изделийгнутой мебели.</p>	<p>1. Детали мебели - подготовка поверхностей к облицовыванию (подшпаклевание дефектных мест).</p> <p>2. Кабины пассажирских лифтов - изготовление и сборка.</p> <p>3. Ножки стульев, кресел - зачистка, шлифование и торцовка.</p> <p>4. Планки направляющие, задние стенки и кронштейны в корпусной мебели, сидения стульев в неотделанном виде - подготовка и установка на клей и шурупах.</p> <p>5. Рамки и щиты - наклейка массива древесины твердых лиственных пород.</p> <p>6. Рамки, щиты и коробки из древесины твердых лиственных пород - склейка в ваймах и других приспособлениях.</p> <p>7. Решетки, обвязки - сборка, строгание, фугование, облицовывание строганым шпоном.</p> <p>8. Стулья - сборка узлов из необлицованных деталей.</p> <p>Щиты столярные и другие - строгание, фугование делянок, сборка, подготовка к облицовыванию, облицовывание строганым шпоном.</p>

